



Troquelado **Manual**

VELOCIDAD Y VERSATILIDAD EN CORTE POR TROQUEL



LA SERIE DE TROQUELADORAS DE PUENTE S/HS (VERSIÓN CE) Y SP/HSP (NO CE) DE ATOM OFRECEN UN ÁREA DE TRABAJO AMPLIA Y FÁCILMENTE ACCESIBLE, ADECUADA PARA EL CORTE DE UNA GRAN VARIEDAD DE MATERIALES SINTÉTICOS TANTO EN FORMATO ROLLO COMO EN PLANCHA. SON MÁQUINAS DE CORTE EXTREMADAMENTE VERSÁTILES DISEÑADAS PARA USAR TROQUELES DE FORMATO PEQUEÑO A MEDIO Y PARA CORTAR UN AMPLIO ABANICO DE MATERIALES, TALES COMO TEXTILES, CUERO, GOMA Y FOAM, COMPUESTOS Y SIMILARES. LA PLATINA DE CORTE SE ENCUENTRA MOTORIZADA Y SE PUEDE ACCIONAR TANTO MANUAL COMO AUTOMÁTICAMENTE DE DERECHA A IZQUIERDA A TRAVÉS DE UN TEMPORIZADOR. EL OPERARIO SIMPLEMENTE COLOCA LA HERRAMIENTA DE CORTE SOBRE EL MATERIAL, ACCIONA EL BOTÓN PARA POSICIONAR EL BRAZO SOBRE EL MOLDE, ACCIONA EL BOTÓN BIMANUAL Y LA PLATINA DESCENDE HIDRÁULICAMENTE, CORTA LA PIEZA Y RETORNA A LA POSICIÓN PREESTABLECIDA PARA QUE EL OPERARIO PUEDA RECOGER LA PIEZA.

Gama de modelos y configuraciones



Serie **SP/HSP (no CE)**



Serie **S/HS (CE)**



Las características principales de esta gama de prensas de corte manual son estructurales y de control:

Las estructurales se refieren a la potencia de corte, dimensiones del área de trabajo, tamaño del material y dimensiones de la platina de corte.

Las de control se refieren a la potencia automática y el ajuste del final de carrera, detección automática de la posición del troquel sobre la superficie de corte y desplazamiento automático del carro.



Todos los modelos de esta serie pueden ser equipados con una variedad de opciones, incluyendo:

Alimentación semiautomática con alimentadores motorizados de material.

Carros de material en rollo.

Sistema de recuento de corte simple y programable.

Sistema de protección ante subidas o bajadas de tensión eléctrica.



CARACTERÍSTICAS ÚNICAS EN EL MERCADO

Posicionamiento ultraveloz del carro y del corte, lo que redonda en un aumento patente de la productividad. Potencia de corte muy consistente adecuada para un uso continuo de alta exigencia. La nueva 588/40, con una potencia de corte de 40 toneladas, se convierte en el sistema ideal para la producción en serie. Apta para el corte de materiales industriales, expandidos y compuestos.

FIABILIDAD Y AMPLIA SUPERFICIE DE CORTE

La serie de prensas de corte S/HS y SP/HSP están principalmente indicadas para cortar sobre superficies grandes, ya que esta gama posibilita el corte de grandes cueros y materiales sintéticos de hasta 2000 mm de ancho.

FLEXIBILIDAD DE TRABAJO

La flexibilidad de trabajo hace que estas series sean ideales para cualquier tipo de material y la aplicación de corte sobre cuero, láminas y rollos sintéticos. De manera opcional puede colocarse un cuentagolpes programable para monitorizar la cantidad a cortar con parada automática al finalizar el corte de la cantidad planificada.

ÓPTIMA SEGURIDAD Y PROTECCIÓN

Con la intención de garantizar la óptima seguridad del trabajador se incluye control de acción por mandos clickables sincronizados, así como un sistema de protección ante subidas o bajadas de tensión eléctrica. Dispositivo de barrera fotoeléctrica frontal SENSORBARRA.

CARGA DE MATERIAL POLIVALENTE

La carga de material se puede hacer manualmente desde el frente o desde la parte trasera de la máquina por medio de alimentadores de material motorizados accionados por pedales. Se trata de un sistema opcional que se suministra bajo demanda.

DISEÑO Y COMPONENTES DE ALTA CALIDAD

La superficie de trabajo es extremadamente rígida y resistente, fabricada con materiales de alta calidad, lo que asegura unos bajos costes de mantenimiento.

FRENADO MECÁNICO Y AHORRO DE ENERGÍA

Los modelos incluyen un sistema de frenado dinámico, lo que mejora el comportamiento mecánico y a la vez reduce el consumo del motor. El sistema hidráulico patentado contiene el consumo de energía al utilizar menor potencia.



Troquelado Manual

RAPIDEZ Y SEGURIDAD

La combinación de las altas prestaciones de las troqueladoras Atom junto con la preocupación por la seguridad del operario sitúan a esta gama en el escalón más elevado de calidad y excelencia. Marcado CE en la serie S y HS.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS S/HS // SP/HSP SERIES

MODELOS VERSIÓN CE	DIMENSIONES MÁQUINA (mm)	DIMENSIONES ÁREA DE TRABAJO (mm)	DIMENSIONES CARRO (mm)	POTENCIA (t-kN)	PESO NETO (KG)	VELOCIDAD CARRO BAJADA / DESPLAZ. (mm/s) / (m/s)
S 588/3	1940x1400x2010	1600X500	500x500	25 - 245	1430	85 / 1.07
HS 588/3	1940x1400x2110	1600X500	500x500	25 - 245	1500	85 / 1.07
HS 588/10	2360x1660x2300	2000X750	750x750	30 - 294	2270	90 / 0.80
HS 588/11	2360x1660x2300	2000X750	500x750	30 - 294	2250	90 / 0.80
HS 588/14	2380x1410x2300	2000X500	500x500	30 - 294	1940	90 / 0.80
S 588/40	2100x1400x1960	1600x650	650x650	40 - 392	1975	90 / 0.80
HS 588/40	2100x1400x2010	1600x650	650x650	40 - 392	1985	105/ 1.07
MODELOS VERSIÓN NO CE	DIMENSIONES MÁQUINA (mm)	DIMENSIONES ÁREA DE TRABAJO (mm)	DIMENSIONES CARRO (mm)	POTENCIA (t-kN)	PESO NETO (KG)	VELOCIDAD CARRO BAJADA / DESPLAZ. (mm/s) / (m/s)
SP 588/3	1940x1400x2010	1600X500	500x500	25 - 245	1700	85/ 1.07
HSP 588/3	1940x1400x2110	1600X500	500x500	25 - 245	1780	85/ 1.07
HSP 588/10	2380x1660x2300	2000X750	750x750	30 - 294	2670	90 / 0.80
HSP 588/11	2380x1660x2300	2000X750	500x750	30 - 294	2650	90 / 0.80
HSP 588/14	2380x1410x2300	2000X500	500x500	30 - 294	2340	90 / 0.80
SP 588/40	2100x1340x2200	1600X650	650x650	40 - 392	1975	90 / 0.80
HSP 588/40	2100x1340x2300	1600X650	650x650	40 - 392	1985	105/ 1.07

Sujeto a variaciones sin previo aviso - Edición Febrero 2016



ATOM SPAIN

ATOM ESPAÑA INT S.L.

SEDE CENTRAL - Avda. Centro Excursionista Eldense, Nave 18, Aptdo 271, 03600 Elda (Alicante) - Tel.: 965 386 244/ Fax: 965 399 236 - info@atom-spain.com

Sucursal - C/ Francesc Layret, 12-14, Nave 30 PI Sant Ermengol II 08630 Abrera (Barcelona) - Tel.: 936 979 793/Fax: 937701815 - infobarna@atom-spain.com

www.atom-spain.com