Angeleri SP-05/ GSV3/400

SISTEMA DE 3 EJES PARA ENCOLADO DE SUELAS



Sistema de encolado automático con 3 ejes Angeleri SP05/GSV5 para el encolado de suelas. Sistema que consiste en adquisición automática del perfil de la suela a través de un dispositivo de visión artificial y posterior encolado de la pieza. Trabaja de manera automática una vez designada la estrategia de encolado y definidos los parámetros de trabajo. Aplicación del adhesivo en forma de spray a lo largo de la trayectoria deseada para el encolado de la suela.













ENCOLADO AUTOMÁTICO

Trabaja de manera automática una vez designada la estrategia de encolado y definidos los parámetros de trabaio. Aplicación del adhesivo en forma de spray a lo largo de la trayectoria de encolado de la suela. No requiere una programación de la trayectoria sino que genera de manera automática la travectoria de la herramienta teniendo en cuenta los parámetros insertados.

CONTINUIDAD Y VERSATILIDAD

El proceso de trabajo está completamente integrado. El operario sólo necesita colocar las suelas y presionar un hotón. El sistema reconocerá ópticamente el perfil de las suelas, su posición relativa y ejecutará la trayectoria óptima de adhesivo en spray. El depositado correcto del adhesivo puede ser comprobado y confirmado mediante una preview en pantalla. No es necesario ajustar de nuevo para diferentes tamaños de suela o para pie izquierdo o derecho.

SISTEMA DE VISIÓN ARTIFICIAL

El sistema de visión artificial mediante telecámera permite la ejecución del programa sin precisar el uso de plantillas. Se coloca la suela con el talón vuelto hacia el operario, la máquina elabora un modelo tridimensional de la pieza y continúa con el programa. Se pueden realizar ajustes a tres alturas, 1=puntera, 2=enfranques, 3=talón. Pueden colocarse una o más suelas, se captura mediante la telecámara y se digitaliza. El software de gestión de la máquina genera un archivo DXF del perfil adquirido y genera la trayectoria de la herramienta, atribuyendo al perfil propiedades como tipo de línea, capa y color.

SENCILLEZ DE MANEIO

La máquina no requiere una programación de la trayectoria de la herramienta, como se efectúa con procedimientos más comunes como por ejemplo el autoaprendizaje, la programación ISO, etc, sino que genera de manera completamente automática la trayectoria de la herramienta teniendo en cuenta los parámetros insertados de una manera intuitiva y visual a través de la interfaz gráfica de usuario, que tampoco precisa de ninguna formación específica, tan solo un breve y sencillo aprendizaje.

EFICIENCIA Y VELOCIDAD

El control simultáneo

de los ejes es posible gracias a los motores tipo brushless y a la transmision del movimiento mediante correa dentada para los ejes X e Y, y por el sistema de tornillo y tuerca para el eje vertical 7. Con una velocidad de trabajo de hasta 250 mm/segundo, lo que permite aumentar de manera muv significativa la productividad con respecto al proceso manual. La elevada calidad y la uniformidad del depositado permiten la obtención en condiciones normales de producción de un ahorro de adhesivo de hasta el 50%.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
MODELO	ÁREA ÚTIL (mm)	DIMENSIONES (mm)	VELOCIDAD (mm/segundo)	ALTURA PLANO DE TRABAJO (mm)	INCLINACIÓN EJES ALFA/BETA	PESO (Kg)
Angeleri SP05/ GSV3/400	400 x 400 x 150	1300 x 1100 x 1900	1-250	1050	+-30°	500

Sujeto a variaciones sin previo aviso - Edición febrero 2017



ATOM SPAIN

ATOM ESPAÑA INT S.L.