



atom

IMESA **Sistemas de Corte**

TORNOS CORTA-BOBINAS



Imesa 558

TORNO CORTABOBINAS AUTOMÁTICO



El modelo 558 representa una evolución, compartiendo la tecnología de toda una gama de tornos cortarrollos de Imesa, caracterizada por la versatilidad.

Permite cortar indistintamente cintas adhesivas, materiales sintéticos, recubiertos, textiles, autoadhesivos, materiales recubiertos de caucho, non woven y materiales técnicos, caucho, caucho en láminas, espuma de caucho y similares, películas de PVC-PP-PE, grafito, corcho. Ha sido desarrollada para reducir la manipulación del dispositivo por parte del operario mediante el uso de un dispositivo electrónico. El software es extremadamente flexible y amigable, representando inmediatamente un ahorro considerable en tiempo en el ajuste de la máquina. Control PLC de las funciones de trabajo y del lubricado de la cuchilla.



PANTALLA TÁCTIL

Pantalla táctil de control. TouchScreen muy fiable que permite fácilmente memorizar y aplicar programas de trabajo almacenados, sin necesidad de utilizar incómodos sistemas con teclado. Máxima sencillez de manejo, cambio de programas de trabajos memorizados. Con el uso de todos estos dispositivos electrónicos se trata de reducir al máximo la manipulación por parte del operario.

AFILADO AUTOMÁTICO

Afilado automático de la cuchilla circular con dos motores independientes y ángulo de afilado ajustable. Dispositivo de afilado de la cuchilla de doble cara, controlado por PLC. El ángulo de la cuchilla es regulable, pudiendo ajustarse según el tipo de material o las dimensiones del corte.

CONTROL DE DIÁMETROS

Control del diámetro del rollo por sistema de sonar. Como opción el sistema puede ser equipado mediante adquisición automática del diámetro externo de las cuchillas mediante láser.

SISTEMA DE BLOQUEO ROLLO

Diferentes sistemas de bloqueo del rollo desde el interior o desde el exterior. Dispositivo de protección motorizada para una total seguridad de acuerdo con la normativa en vigor.

CARACTERÍSTICAS DEL CORTE

El desplazamiento del corte se efectúa a diferentes velocidades y es controlado por motores brushless, los cuales garantizan precisión y agilidad. Ángulo ajustable de la cuchilla en relación al tipo de material y/o dimensiones del corte. Cuchilla dentada para materiales rígidos y dispositivo neumático de bloqueo del portarrollos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	ÁREA DE TRABAJO (mm)	DIÁMETRO MÁX ROLLO (mm)	DIÁMETRO MÁX CUCHILLA	DIMENSIONES	PESO (KG)
IMESA 558 (cuchilla giratoria sobre mandrino) cargador de rollos opcional	1700-2200	400-500	500-600	2950x1600x1700(Alt)	2000
				3450x1800x1800(Alt)	

Sujeto a variaciones sin previo aviso - Edición Febrero 2016



Imesa 54 CE

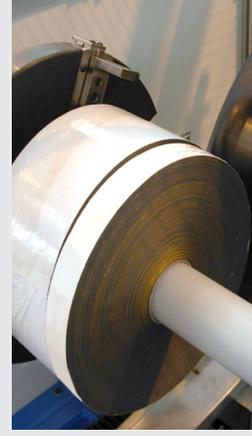
TORNO CORTARROLLOS AUTOMÁTICO COMPACTO Y VERSÁTIL



El torno 54CE ha sido concebido para ofrecer una óptima relación calidad-valor sin parangón en el mercado de los tornos cortabobinas.

Es un torno adecuado a las necesidades del cliente que quiere iniciarse en el campo de la conversión de materiales.

El modelo 54CE incluye marcado CE, pantalla táctil y un eje de expansión neumática, además del mecanismo de cierre externo para un sistema doble de cierre para una máxima precisión. Sistema programable de lubricación y sistema de afilado de cuchilla por las dos caras. Cada fase de corte puede ser programada a diferentes velocidades de cara a maximizar la calidad del corte. La velocidad y dirección de la cuchilla y la rotación del rodillo puede ser ajustada de manera independiente y almacenada en memoria. El torno ha sido desarrollado con un mecanismo de posicionado de la cuchilla de alta precisión, ofreciendo en conjunto un equipo con altos estándares de calidad.



PANTALLA TÁCTIL

Pantalla táctil de control. TouchScreen muy fiable que permite fácilmente memorizar y aplicar programas de trabajo almacenados, sin necesidad de utilizar incómodos sistemas con teclado.

AFILADO AUTOMÁTICO

Afilado automático de la cuchilla mediante un sistema que incorpora doble muela de afilado. Sistema de lubricación automático de la cuchilla.

BLOQUEO MANUAL

Sistema de bloqueo manual del eje de sencilla manipulación con dispositivo para liberar el eje y permitir un cambio fácil y rápido de bobina.

SISTEMA DE BLOQUEO ROLLO

Diferentes sistemas de bloqueo del rollo desde el interior o desde el exterior.

CARACTERÍSTICAS DEL CORTE

El desplazamiento del corte se efectúa a diferentes velocidades y es controlado por motores brushless, los cuales garantizan precisión y agilidad. Dispositivo manual para variar el ángulo de corte.

- Programa de corte completamente programable.
- Control de máquina mediante PLC integrado.
- Ajuste de velocidad y desplazamiento de corte controlado por motores brushless.
- Lubricación programable de la cuchilla y afilado a ambas caras.
- Eje estándar de 3 pulgadas. Diferentes medidas bajo solicitud.
- Tolerancia en posicionamiento longitudinal de cuchilla +/- 0,1 mm.
- Potencia instalada desde 4kW.
- Control de velocidad de rotación de cuchilla y mandrino ajustable individualmente, en cualquier dirección.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	ÁREA DE TRABAJO (mm)	DIÁMETRO MÁX ROLLO (mm)	DIÁMETRO MÁX CUCHILLA (mm)	ÁNGULO DE CORTE	DIMENSIONES	PESO (KG)
IMESA 54 CE (cuchilla giratoria sobre mandrino)	1600-2200	400-500	500-600	Manual	2650x1350x1320(Alt)	800-900

Sujeto a variaciones sin previo aviso - Edición Febrero 2016

LUBRIFICACIÓN PROGRAMABLE



AFILADO DOBLE CARA



EJE DE 2 Y 3 PULGADAS



MÁS DE 200 PROGRAMAS CORTE



IMESA Tornos

VERSATILES Y EFECTIVOS

Sistemas de corte de material en bobinas mediante cuchilla circular giratoria con ajuste de diferentes parámetros de corte, velocidad, rotación, inclinación de cuchilla.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	ÁREA DE TRABAJO (mm)	DIÁMETRO MÁX ROLLO (mm)	DIÁMETRO MÁX CUCHILLA	DIMENSIONES	PESO (KG)
IMESA 558 (cuchilla giratoria sobre mandrino) cargador de rollos opcional	1700-2200	400-500	500-600	2950x1600x1700(Alt)	2000
				3450x1800x1800(Alt)	

Sujeto a variaciones sin previo aviso - Edición Febrero 2016

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	ÁREA DE TRABAJO (mm)	DIÁMETRO MÁX ROLLO (mm)	DIÁMETRO MÁX CUCHILLA	DIMENSIONES	PESO (KG)
IMESA 54 CE (cuchilla giratoria sobre mandrino)	1700	400-500	500-600	2650x1350x1320(Alt)	950

Sujeto a variaciones sin previo aviso - Edición Febrero 2016



ATOM SPAIN

ATOM ESPAÑA INT S.L.

SEDE CENTRAL – Avda. Centro Excursionista Eldense, Nave 18, Aptdo 271, 03600 Elda (Alicante) – Tel.: 965 386 244/ Fax: 965 399 236 – info@atom-spain.com

Sucursal – C/ Francesc Layret, 12-14, Nave 30 PI Sant Ermengol II 08630 Abrera (Barcelona) – Tel.: 936 979 793/Fax: 937701815 – infobarna@atom-spain.com

www.atom-spain.com