



Chiesa for Atom

EXPERIENCIA EN PRENSAS DE PUENTE ENTERO

CHIESA ARTORIGE LLEVA FABRICANDO LÍNEAS DE PRENSAS DE CORTE DESDE HACE 50 AÑOS. LA SERIE ACTUAL COMPRENDE, POR EJEMPLO, LA PRENSA TTM OPEN CON BRAZO RETRÁCTIL, FABRICADA EN VARIOS TAMAÑOS Y POTENCIAS, ADEMÁS DE POSEER VARIOS GRADOS DE AUTOMATIZACIÓN. LA PRENSA SANSON F1 SE CONVIERTE EN MÁXIMA EXPRESIÓN DE LA SENCILLEZ DE USO Y DE LA TECNOLOGÍA APLICADA AL CORTE. FRUTO DE MÁS DE 60 AÑOS EN CONJUNTO DE EXPERIENCIA EN ESTE CAMPO, ATOM, CHIESA ARTORIGE Y CHIESA EXPORT, CON EL OBJETIVO DE OFRECER A SUS CLIENTES UN MEJOR SERVICIO TÉCNICO Y COMERCIAL, HAN DECIDIDO UNIR SUS FUERZAS PARA DESARROLLAR UN NUEVO PROYECTO DE COLABORACIÓN COMERCIAL. SU GRAN EXPERIENCIA EN EL CAMPO DE LA INDUSTRIA DE CORTE AUTOMÁTICO Y SU PERMANENTE DIÁLOGO CON SUS CLIENTES HAN CONTRIBUIDO A CREAR UN PRODUCTO DE CALIDAD SEGURO, SENCILLO EN SU UTILIZACIÓN Y DE GRANDES PRESTACIONES.

Chiesa for Atom TTM Series



Chiesa 4 Atom **TTM OPEN**



Chiesa 4 Atom **TTM BELT**



TTM OPEN: Área de trabajo iluminada y aprovechable en toda su extensión, gracias a su plano abatible. La máquina está dotada de un potente controlador que gestiona todas las funciones, desde el ajuste de la prensa hasta la configuración de la carrera y el corte. Incorpora un contador de trabajo, así como un display retroiluminado que muestra toda la información necesaria. Barrera de seguridad y sistema de control bimanual sincronizado.



TTM BELT: Con una capacidad de hasta 24 golpes por minuto sobre la anchura completa del material. Emplea la propia cinta transportadora como superficie de corte garantizando una profundidad de corte muy precisa. Apropia para materiales presentados en plancha o en rollo, admitiendo incluso varias capas a la vez. Disponible en varias dimensiones y presiones de corte.

Presión de corte óptima manteniendo completamente paralela la superficie de corte, incluso en condiciones de carga desigual.

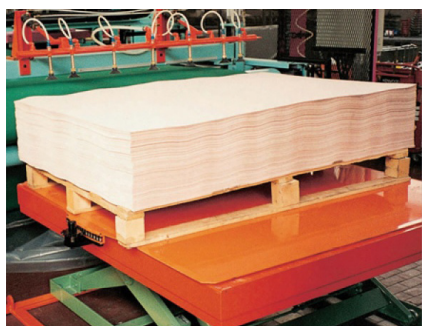
Ajuste rápido de troquel y de las funciones de corte y carrera, altura de troquel y paradas. Cuentagolpes y pantalla LCD retroiluminada.

Prensa de corte por troquel con funcionamiento hidráulico. Control numérico de alimentación de material y funciones de automatización. Abastecimiento de material por sistema de pinzas. Banda de corte y paradas mecánicas.

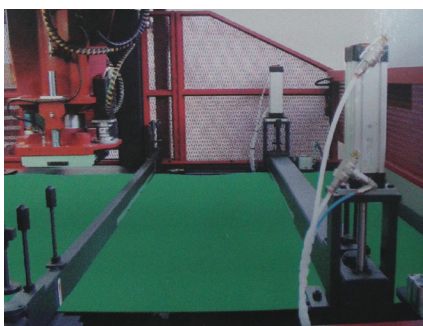
Sistema equipado con conveyor.

FRUTO DE MÁS DE 60 AÑOS EN CONJUNTO DE EXPERIENCIA EN ESTE CAMPO, ATOM, CHIESA ARTORIGE Y CHIESA EXPORT, CON EL OBJETIVO DE OFRECER A SUS CLIENTES UN MEJOR SERVICIO TÉCNICO Y COMERCIAL, HAN DECIDIDO UNIR SUS FUERZAS PARA DESARROLLAR UN NUEVO PROYECTO DE COLABORACIÓN COMERCIAL. SU GRAN EXPERIENCIA EN EL CAMPO DE LA INDUSTRIA DE CORTE AUTOMÁTICO Y SU PERMANENTE DIÁLOGO CON SUS CLIENTES HAN CONTRIBUIDO A CREAR UN PRODUCTO DE CALIDAD SEGURO, SENCILLO EN SU UTILIZACIÓN Y DE GRANDES PRESTACIONES. UN CORTE RÁPIDO CON AHORRO DE MATERIAL TAMBIÉN ESTÁ DETERMINADO POR EL SISTEMA UTILIZADO DE ALIMENTACIÓN DE LA MATERIA. EL ALIMENTADOR MEDIANTE SISTEMA DE PINZAS HA SIDO ESPECIALMENTE ESTUDIADO TANTO PARA MATERIALES A MULTICAPA COMO INDIVIDUALES, LO QUE PERMITE UNA VELOCIDAD Y PRECISIÓN HASTA EL DOBLE COMPARADO CON SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN CONVENCIONALES: LA REDUCCIÓN DE DESPERDICIO PUEDE SER SUPERIOR AL 10%.

Sistemas de alimentación de material



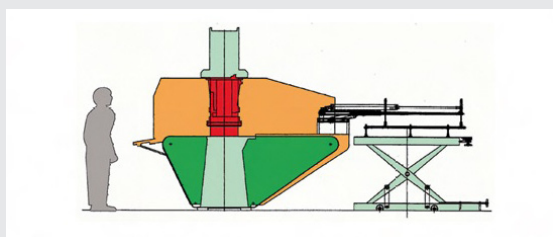
Cargador de **Planchas**



Alimentación con **Pinzas**

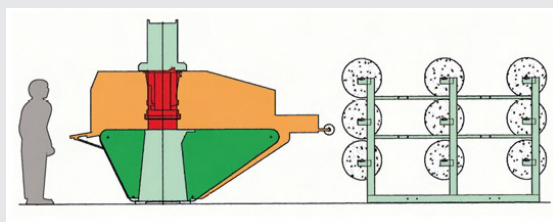


Portabobinas **Multipuesto**



Los modelos F1 de Chiesa son prensas de alta producción que pueden equipar diferentes sistemas opcionales de alimentación de material, para adecuarse a los diferentes formatos de presentación del mismo.

El cargador de planchas consiste en una plataforma elevadora que alberga el material apilado y mediante un sistema de succión recoge la plancha y la coloca sobre la superficie de corte.



En el caso de que el material venga presentado en bobinas, como es el caso de material textil, sintéticos, etc. puede incorporarse a la entrada del sistema un dispositivo portabobinas multipuesto con un sistema de alineación para cada bobina y fijación a la máquina.



Chiesa for Atom Series

INTUITIVIDAD Y PRESTACIONES

Especialmente indicadas para trabajos de gran volumen y producción. Facilidad de aprendizaje y manipulación.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TTM OPEN

MODELO	ÁREA DE TRABAJO (mm)	POTENCIA (ton)	DIMENSIONES (mm)
TTM O A	1600x600	80	2250x2250x1900
TTM O B	1600x800	80	2250x2250x2250
TTM O C	1600x800	100	2250x2250x2250
TTM O D	1600x800	150	2250x2250x2250
TTM O E	1600x1000	80	2250x2250x2650
TTM O F	1600x1000	100	2250x2250x2650
TTM O G	1600x1000	150	2250x2250x2650
TTM O H	1600x1100	100	2250x2250x2650
TTM O I	1600x1100	150	2250x2250x2650
TTM O L	1600x1200	100	2250x2250x3050
TTM O M	1600x1200	150	2250x2250x3050
TTM O N	2000x600	80	2250x2250x1900
TTM O O	2000x600	100	2250x2250x1900
TTM O P	2000x800	100	2250x2250x2250
TTM O Q	2000x800	150	2250x2250x2250
TTM O R	2000x800	200	2250x2250x2250
TTM O S	2000x1000	150	2250x2250x2650
TTM O T	2000x1000	200	2250x2250x2650

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TTM BELT

MODELO	ÁREA DE TRABAJO (mm)	POTENCIA (ton)	DIMENSIONES (mm)
TTM A/B	1600x600	80	2250x2750x3650
B/B	1600x800	80	2250x2750x4050
C/B	1600x800	100	2250x2750x4050
D/B	1600x800	150	2250x2750x4050
E/B	1600x1000	80	2250x2750x4450
F/B	1600x1000	100	2250x2750x4450
G/B	1600x1000	150	2250x2750x4450
H/B	1600x1000	100	2250x2750x4650
I/B	1600x1000	150	2250x2750x4650
L/B	1600x1200	100	2250x2750x4850
M/B	1600x1200	150	2250x2750x4850
N/B	2000x600	80	2250x2750x3650
O/B	2000x600	100	2250x2750x3650
P/B	2000x800	100	2250x2750x4050
Q/B	2000x800	150	2250x2750x4050
R/B	2000x800	200	2250x2750x4050
S/B	2000x1000	150	2250x2750x4450
TTM T/B	2000x1000	200	2250x3150x4450



ATOM SPAIN

ATOM ESPAÑA INT S.L.

SEDE CENTRAL – Avda. Centro Excursionista Eldense, Nave 18, Aptdo 271, 03600 Elda (Alicante) – Tel.: 965 386 244/ Fax: 965 399 236 – info@atom-spain.com

Sucursal – C/ Francesc Layret, 12-14, Nave 30 PI Sant Ermengol II 08630 Abrera (Barcelona) – Tel.: 936 979 793/Fax: 937701815 – infobarna@atom-spain.com

www.atom-spain.com