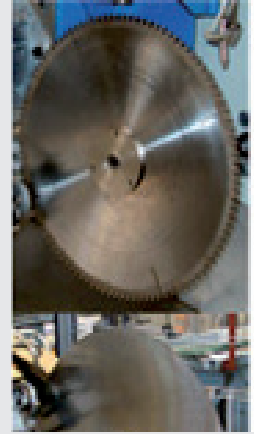
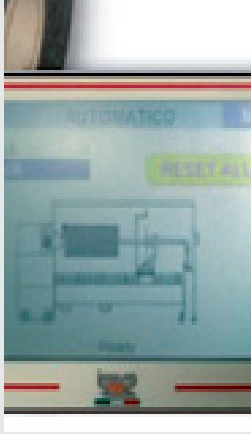


# Imesa 558

## TORNO CORTARROLLOS AUTOMÁTICO



El modelo 558 representa una evolución. Compartiendo la tecnología de la gama versátil de tornos cortarrollos de Imesa. Permite cortar indistintamente materiales sintéticos, recubiertos, textiles, autoadhesivos, materiales recubiertos de caucho, non woven y materiales técnicos, caucho, caucho en láminas, espuma de caucho y similares, películas de PVC-PP-PE, grafito, corcho. Ha sido desarrollada para reducir la manipulación del dispositivo por parte del operario mediante el uso de un dispositivo electrónico. El software es extremadamente flexible y amigable, representando inmediatamente un ahorro considerable en tiempo y en materiales. Control PLC de las funciones de trabajo y del lubricado de la cuchilla.



## PANTALLA TÁCTIL

Pantalla táctil de control. TouchScreen muy fiable que permite fácilmente memorizar y aplicar programas de trabajo almacenados, sin necesidad de utilizar incómodos sistemas con teclado. Máxima sencillez de manejo, cambio de programas de trabajos memorizados. Con el uso de todos estos dispositivos electrónicos se trata de reducir al máximo la manipulación por parte del operario.

## AFILADO AUTOMÁTICO

Afilado automático de la cuchilla circular con dos motores independientes y ángulo de afilado ajustable. Dispositivo de afilado de la cuchilla de doble cara, controlado por PLC. Ángulo ajustable de la cuchilla en relación al tipo de material o dimensiones del corte.

## CONTROL DE DIÁMETROS

Control del diámetro del rollo por sistema de sonar. Como opción el sistema puede ser equipado mediante adquisición automática del diámetro externo de las cuchillas mediante láser.

## SISTEMA DE BLOQUEO ROLLO

Diferentes sistemas de bloqueo del rollo desde el interior o desde el exterior. Dispositivo de protección motorizada para una total seguridad de acuerdo con la normativa en vigor.

## CARACTERÍSTICAS DEL CORTE

Desplazamiento del corte a diferentes velocidades controlado por motores brushless que garantizan precisión y agilidad. Ángulo ajustable de la cuchilla en relación al tipo de material o dimensiones del corte. Cuchilla dentada para materiales rígidos y dispositivo neumático de bloqueo del portarrollos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	ÁREA DE TRABAJO (mm)	DIÁMETRO MÁX ROLLO (mm)	DIÁMETRO MÁX CUCHILLA	DIMENSIONES	PESO (KG)
<b>IMESA 558</b> (cuchilla giratoria sobre mandrino) cargador de rollos opcional	1700-2200	400-500	500-600	2950x1600x1700(Alt)	2000
				3450 x1800x1800(Alt)	

Sujeto a variaciones sin previo aviso - Edición Febrero 2016



## ATOM SPAIN

ATOM ESPAÑA INT S.L.

SEDE CENTRAL - Avda. Centro Excursionista Eldense, Nave 18, Aptdo 271, 03600 Elda (Alicante) - Tel.: 965 386 244/ Fax: 965 399 236 - info@atom-spain.com

Sucursal - C/ Francesc Layret, 12-14, Nave 30 Pl Sant Ermengol II 08630 Abrera (Barcelona) - Tel.: 936 979 793/Fax: 937701815 - infobarna@atom-spain.com

[www.atom-spain.com](http://www.atom-spain.com)